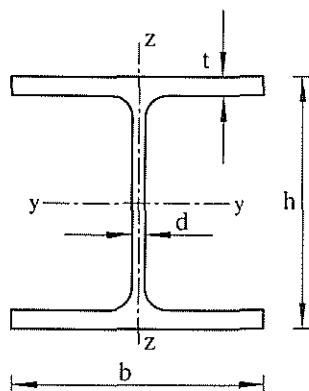


HE...B profiler

Efter DIN 1025 – EURONORM 53–62



hvor I_{yz} er

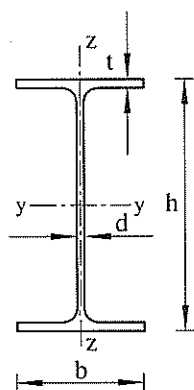
Profil nr.	h mm	b mm	d mm	t mm	A mm ²	m kg/m	I_y mm ⁴	W_y mm ³	i_y mm	I_z mm ⁴	W_z mm ³	i_z mm
Faktor	1	1	1	1	10 ³	1	10 ⁶	10 ³	1	10 ⁶	10 ³	1
100*	100	100	6	10	2,60	20,4	4,50	89,9	41,6	1,67	33,5	25,3
120*	120	120	6,5	11	3,40	26,7	8,64	144	50,4	3,18	52,9	30,6
140*	140	140	7	12	4,30	33,7	15,1	216	59,3	5,50	78,5	35,8
160*	160	160	8	13	5,43	42,6	24,9	311	67,8	8,89	111	40,5
180*	180	180	8,5	14	6,53	51,2	38,3	426	76,6	13,6	151	45,7
200*	200	200	9	15	7,81	61,3	57,0	570	85,4	20,0	200	50,7
220*	220	220	9,5	16	9,10	71,5	80,9	736	94,3	28,4	258	55,9
240*	240	240	10	17	10,6	83,2	112,6	938	103	39,2	327	60,8
260*	260	260	10	17,5	11,8	93,0	149,2	1150	112	51,3	395	65,8
280*	280	280	10,5	18	13,1	103	192,7	1380	121	65,9	471	70,9
300*	300	300	11	19	14,9	117	251,7	1680	130	85,6	571	75,8
320*	320	300	11,5	20,5	16,1	127	308,2	1930	138	92,4	616	75,7
340*	340	300	12	21,5	17,1	134	366,6	2160	146	96,9	646	75,3
360*	360	300	12,5	22,5	18,1	142	431,9	2400	155	101,4	676	74,9
400*	400	300	13,5	24	19,8	155	576,8	2880	171	108,2	721	74,0
450*	450	300	14	26	21,8	171	798,9	3550	191	117,2	781	73,3
500*	500	300	14,5	28	23,9	187	1072	4290	212	126,2	842	72,7
550	550	300	15	29	25,4	199	1367	4970	232	130,8	872	71,7
600	600	300	15,5	30	27,0	212	1710	5700	252	135,3	902	70,8

Værdierne skal multipliceres med de anførte faktorer.

* Profilet er normalt lagervare.

IPE profiler

Efter DIN 1025 – EURONORM 19 – 57



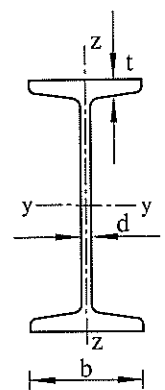
Profil nr.	h mm	b mm	d mm	t mm	A mm ²	m kg/m	I _y mm ⁴	W _y mm ³	i _y mm	I _z mm ⁴	W _z mm ³	i _z mm
Faktor	l	l	l	l	10 ³	l	10 ⁶	10 ³	l	10 ⁶	10 ³	l
80*	80	46	3,8	5,2	0,76	6,00	0,80	20,0	32,4	0,085	3,69	10,5
100*	100	55	4,1	5,7	1,03	8,10	1,71	34,2	40,7	0,159	5,79	12,4
120*	120	64	4,4	6,3	1,32	10,4	3,18	53,0	49,0	0,277	8,65	14,5
140*	140	73	4,7	6,9	1,64	12,9	5,41	77,3	57,4	0,449	12,3	16,5
160*	160	82	5,0	7,4	2,01	15,8	8,69	109	65,8	0,683	16,7	18,4
180*	180	91	5,3	8,0	2,39	18,8	13,2	146	74,2	1,01	22,2	20,5
200*	200	100	5,6	8,5	2,85	22,4	19,4	194	82,6	1,42	28,5	22,4
220*	220	110	5,9	9,2	3,34	26,2	27,7	252	91,1	2,05	37,3	24,8
240*	240	120	6,2	9,8	3,91	30,7	38,9	324	99,7	2,84	47,3	26,9
270*	270	135	6,6	10,2	4,59	36,1	57,9	429	112	4,20	62,2	30,2
300*	300	150	7,1	10,7	5,38	42,2	83,6	557	125	6,04	80,5	33,5
330*	330	160	7,5	11,5	6,26	49,1	118	713	137	7,88	98,5	35,5
360*	360	170	8,0	12,7	7,27	57,1	163	904	150	10,4	123	37,9
400*	400	180	8,6	13,5	8,45	66,3	231	1160	165	13,2	146	39,5
450*	450	190	9,4	14,6	9,88	77,6	337	1500	185	16,8	176	41,2
500*	500	200	10,2	16,0	11,6	90,7	482	1930	204	21,4	214	43,1
550*	550	210	11,1	17,2	13,4	106	671	2440	223	26,7	254	44,5
600	600	220	12,0	19,0	15,6	122	921	3070	243	33,9	308	46,6

Værdierne skal multipliceres med de anførte faktorer.

* Profilet er normalt lagervare.

I profil

Efter DIN



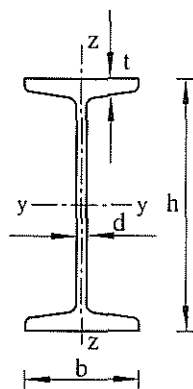
Profil nr.	h mm
Faktor	l
80*	80
100*	100
120*	120
140*	140
160*	160
180*	180
200*	200
220	220
240	240
260	260
280	280
300	300
320	320
340	340
360	360
380	380
400	400

Værdierne s

* Profilet er

I profiler (INP)

Efter DIN 1025



W_z mm ³	i_z mm
10 ³	1
3,69	10,5
5,79	12,4
8,65	14,5
12,3	16,5
16,7	18,4
22,2	20,5
28,5	22,4
37,3	24,8
47,3	26,9
62,2	30,2
80,5	33,5
98,5	35,5
123	37,9
146	39,5
176	41,2
214	43,1
254	44,5
308	46,6

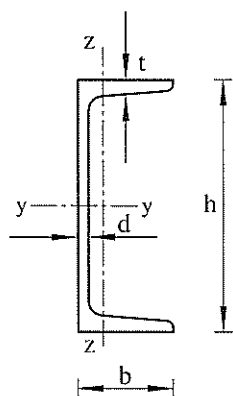
Profil nr.	h mm	b mm	d mm	t mm	A mm ²	m kg/m	I_y mm ⁴	W_y mm ³	i_y mm	I_z mm ⁴	W_z mm ³	i_z mm
Faktor	1	1	1	1	10 ³	1	10 ⁶	10 ³	1	10 ⁶	10 ³	1
80*	80	42	3,9	5,9	0,76	5,94	0,78	19,5	32,0	0,063	3,00	9,1
100*	100	50	4,5	6,8	1,06	8,34	1,71	34,2	40,1	0,122	4,88	10,7
120*	120	58	5,1	7,7	1,42	11,1	3,28	54,7	48,1	0,215	7,41	12,3
140*	140	66	5,7	8,6	1,82	14,3	5,73	81,9	56,1	0,352	10,7	14,0
160*	160	74	6,3	9,5	2,28	17,9	9,35	117	64,0	0,547	14,8	15,5
180*	180	82	6,9	10,4	2,79	21,9	14,5	161	72,0	0,813	19,8	17,1
200*	200	90	7,5	11,3	3,34	26,2	21,4	214	80,0	1,17	26,0	18,7
220	220	98	8,1	12,2	3,95	31,1	30,6	278	88,0	1,62	33,1	20,2
240	240	106	8,7	13,1	4,61	36,2	42,5	354	95,9	2,21	41,7	22,0
260	260	113	9,4	14,1	5,33	41,9	57,4	442	104	2,88	51,0	23,2
280	280	119	10,1	15,2	6,10	47,9	75,9	542	111	3,64	61,2	24,5
300	300	125	10,8	16,2	6,90	54,2	98,0	653	119	4,51	72,2	25,6
320	320	131	11,5	17,3	7,77	61,0	125,1	782	127	5,55	84,7	26,7
340	340	137	12,2	18,3	8,67	68,0	157,0	923	135	6,74	98,4	28,0
360	360	143	13,0	19,5	9,70	76,1	196,1	1090	142	8,18	114	29,0
380	380	149	13,7	20,5	10,7	84,0	240,1	1260	150	9,75	131	30,2
400	400	155	14,4	21,6	11,8	92,4	292,1	1460	157	11,6	149	31,3

Værdierne skal multipliceres med de anførte faktorer.

* Profilet er normalt lagervare.

U profiler (UNP)

Efter DIN 1026



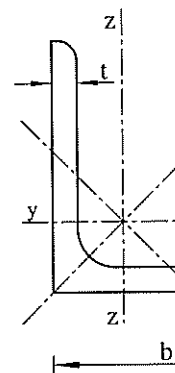
Profil nr.	h mm	b mm	d mm	t mm	A mm ²	m kg/m	I _y mm ⁴	W _y mm ³	i _y mm	I _z mm ⁴	W _z mm ³	i _z mm
Faktor	1	1	1	1	10 ³	1	10 ⁶	10 ³	1	10 ⁶	10 ³	1
50*	50	38	5	7	0,712	5,59	0,264	10,6	19,2	0,0912	3,75	11,3
60	60	30	6	6	0,646	5,07	0,316	10,5	22,1	0,0451	2,16	8,4
65*	65	42	5,5	7,5	0,903	7,09	0,575	17,7	25,2	1,141	5,07	12,5
80*	80	45	6	8	1,10	8,64	1,06	26,5	31,0	0,194	6,36	13,3
100*	100	50	6	8,5	1,35	10,6	2,06	41,2	39,1	0,293	8,49	14,7
120*	120	55	7	9	1,70	13,4	3,64	60,7	46,2	0,432	11,1	15,9
140*	140	60	7	10	2,04	16,0	6,05	86,4	54,5	0,627	14,8	17,5
160*	160	65	7,5	10,5	2,40	18,8	9,25	116	62,1	0,853	18,3	18,9
180*	180	70	8	11	2,80	22,0	13,5	150	69,5	1,14	22,4	20,2
200*	200	75	8,5	11,5	3,22	25,3	19,1	191	77,0	1,48	27,0	21,4
220*	220	80	9	12,5	3,74	29,4	26,9	245	84,8	1,97	33,6	23,0
240*	240	85	9,5	13	4,23	33,2	36,0	300	92,2	2,48	39,6	24,2
260*	260	90	10	14	4,83	37,9	48,2	371	99,9	3,17	47,7	25,6
280*	280	95	10	15	5,33	41,8	62,8	448	109	3,99	57,2	27,4
300*	300	100	10	16	5,88	46,2	80,3	535	117	4,95	67,8	29,0
320	320	100	14	17,5	7,58	59,5	108,7	679	121	5,97	80,6	28,1
350*	350	100	14	16	7,73	60,6	128,4	734	129	5,70	75,0	27,2
380	380	102	13,5	16	8,04	63,1	157,6	829	140	6,15	78,7	27,7
400*	400	110	14	18	9,15	71,8	203,5	1020	149	8,46	102	30,4

Værdierne skal multipliceres med de anførte faktorer.

* Profilet er normalt lagervare.

Ligeflig

Efter DIN

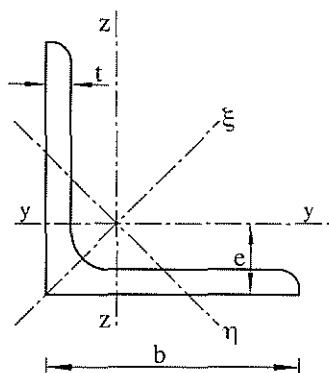


Profil b · t mm	n
Faktor	1
40 · 4	0,
40 · 5	0,
50 · 5	0,
50 · 6	0,
50 · 8	0,
60 · 6	0,
60 · 8	0,
60 · 10	1,
70 · 7	0,
70 · 9	1,
80 · 8	1,
80 · 10	1
100 · 10	1
100 · 12	2
120 · 11	2
120 · 13	2
130 · 14	3
140 · 13	3
150 · 14	4

Værdierne
Profilerne

Ligefligede, rundkantede vinkelprofiler

Efter DIN 1028



W_z mm ³	i_z mm
10 ³	1
3,75	11,3
2,16	8,4
5,07	12,5
6,36	13,3
8,49	14,7
11,1	15,9
14,8	17,5
18,3	18,9
22,4	20,2
27,0	21,4
33,6	23,0
39,6	24,2
47,7	25,6
57,2	27,4
67,8	29,0
80,6	28,1
75,0	27,2
78,7	27,7
02	30,4

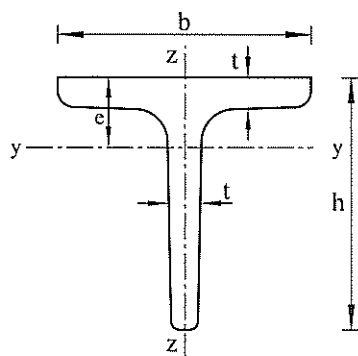
Profil b · t mm	A mm ²	m kg/m	e mm	I_y mm ⁴	W_y mm ³	i_y mm	I_{ξ} mm ⁴	i_{ξ} mm	I_{η} mm ⁴	W_{η} mm ³	i_{η} mm
Faktor	10 ³	1	1	10 ⁶	10 ³	1	10 ⁶	1	10 ⁶	10 ³	1
40 · 4	0,308	2,42	11,2	0,0448	1,56	12,1	0,0709	15,2	0,0186	1,18	7,8
40 · 5	0,379	2,97	11,6	0,0543	1,91	12,0	0,0864	15,1	0,0222	1,35	7,7
50 · 5	0,480	3,77	14,0	0,110	3,05	15,1	0,174	19,0	0,0459	2,32	9,8
50 · 6	0,569	4,47	14,5	0,128	3,61	15,0	0,204	18,9	0,0524	2,57	9,6
50 · 8	0,741	5,82	15,2	0,163	4,68	14,8	0,257	18,6	0,0687	3,19	9,6
60 · 6	0,691	5,42	16,9	0,228	5,29	18,2	0,361	22,9	0,0943	3,95	11,7
60 · 8	0,903	7,09	17,7	0,291	6,88	18,0	0,461	22,6	0,121	4,84	11,6
60 · 10	1,11	8,69	18,5	0,349	8,41	17,8	0,551	22,3	0,146	5,57	11,5
70 · 7	0,940	7,38	19,7	0,424	8,43	21,2	0,671	26,7	0,176	6,31	13,7
70 · 9	1,19	9,34	20,5	0,526	10,6	21,0	0,831	26,4	0,220	7,59	13,6
80 · 8	1,23	9,66	22,6	0,723	12,6	24,2	1,15	30,6	0,296	9,25	15,5
80 · 10	1,51	11,9	23,4	0,875	15,5	24,1	1,39	30,3	0,359	10,9	15,4
100 · 10	1,92	15,1	28,2	1,77	24,7	30,4	2,80	38,2	0,733	18,4	19,5
100 · 12	2,27	17,8	29,0	2,07	29,2	30,2	3,28	38,0	0,862	21,0	19,5
120 · 11	2,54	19,9	33,6	3,41	39,5	36,6	5,41	46,2	1,40	29,5	23,5
120 · 13	2,97	23,3	34,4	3,94	46,0	36,4	6,25	45,9	1,62	33,3	23,4
130 · 14	3,47	27,2	37,2	5,40	58,2	39,4	8,57	49,7	2,23	42,4	25,3
140 · 13	3,50	27,5	39,2	6,38	63,3	42,7	10,1	53,8	2,62	47,3	27,4
150 · 14	4,03	31,6	42,1	8,45	78,2	45,8	13,4	57,7	3,47	58,3	29,4

Værdierne skal multipliceres med de anførte faktorer.

Profilene er normalt lagervare.

Rundkantede T profiler

Efter DIN 1024

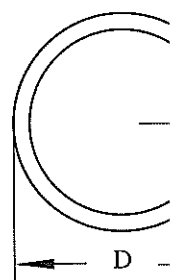


Profil b · h mm	t mm	A mm ²	m kg/m	e mm	I _y mm ⁴	W _y mm ³	i _y mm	I _z mm ⁴	W _z mm ³	i _z mm
Faktor	1	10 ³	1	1	10 ⁶	10 ³	1	10 ⁶	10 ³	1
20 · 20	3	0,112	0,88	5,8	0,0038	0,27	5,8	0,0020	0,20	4,2
25 · 25	3,5	0,164	1,29	7,3	0,0087	0,49	7,3	0,0043	0,34	5,1
30 · 30	4	0,226	1,77	8,5	0,0172	0,80	8,7	0,0087	0,58	6,2
35 · 35	4,5	0,297	2,33	9,9	0,0310	1,23	10,4	0,0157	0,90	7,3
40 · 40	5	0,377	2,96	11,2	0,0528	1,84	11,8	0,0258	1,29	8,3
45 · 45	5,5	0,467	3,67	12,6	0,0813	2,51	13,2	0,0401	1,78	9,3
50 · 50*	6	0,566	4,44	13,9	0,121	3,36	14,6	0,0606	2,42	10,3
60 · 60*	7	0,794	6,23	16,6	0,238	5,48	17,3	0,122	4,07	12,4
70 · 70*	8	1,06	8,32	19,4	0,445	8,79	20,5	0,221	6,32	14,4
80 · 80*	9	1,36	10,7	22,2	0,737	12,8	23,3	0,370	9,25	16,5
90 · 90*	10	1,71	13,4	25,8	1,19	18,2	26,4	0,585	13,0	18,5
100 · 100*	11	2,09	16,4	27,4	1,79	24,6	29,2	0,883	17,7	20,5
120 · 120*	13	2,96	23,2	32,8	3,66	42,0	35,1	1,78	29,7	24,5
140 · 140*	15	3,99	31,3	38,0	6,60	64,7	40,7	3,30	47,2	28,8
60 · 30	5,5	0,464	3,64	6,7	0,0258	1,11	7,5	0,0862	2,87	13,6
70 · 35	6	0,594	4,66	7,7	0,0449	1,65	8,7	0,151	4,31	15,9
80 · 40	7	0,791	6,21	8,8	0,0781	2,50	9,9	0,285	7,13	19,0
100 · 50	8,5	1,20	9,42	10,9	0,187	4,78	12,5	0,677	13,5	23,8
120 · 60	10	1,70	13,4	13,0	0,380	8,09	14,9	1,37	22,8	28,4

Værdierne skal multipliceres med de anførte faktorer.

* Profilet er normalt lagervare.

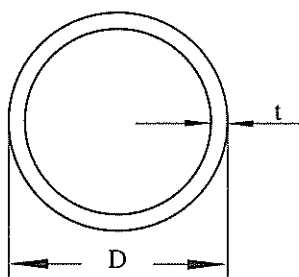
Cirkul



Profil mm	n
Faktor	
6	1
10	1
15	2
20	2
25	3
32	4
40	4
50	6
65	7
80	8
100	11
125	13
150	16
6	1
10	1
15	2
20	2
25	3
32	4
40	4
50	6
65	7
80	8
100	11
125	13
150	16

Værdierne

Cirkulære rør



Rør efter DS 540 og DS 541 er i handelskvalitet efter DS 12010

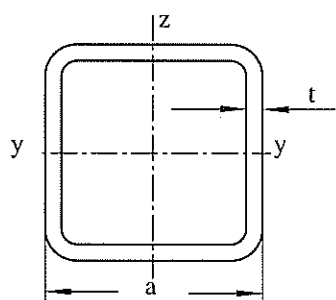
Rør efter DIN 2440 og DIN 2441 er i kvalitet St 33-2 efter DIN 17100

W_z	i_z
mm^3	mm
10^3	1
1,20	4,2
1,34	5,1
1,58	6,2
1,90	7,3
2,29	8,3
2,78	9,3
3,42	10,3
4,07	12,4
5,32	14,4
7,25	16,5
10,3	18,5
17,7	20,5
27,7	24,5
47,2	28,8
87,7	33,6
143,1	35,9
217,13	39,0
315,5	43,8
452,8	48,4

Profil mm	D mm	t mm	A mm ²	m kg/m	I mm ⁴	W mm ³	i mm	I_p mm ⁴	W_p mm ³
Faktor	1	1	10^3	1	10^6	10^3	1	10^6	10^3
middelsvære gevindrør (DS 540, DIN 2440)									
6	10,2	2,00	0,0515	0,404	0,00046	0,090	3,0	0,00092	0,180
10	17,2	2,35	0,110	0,861	0,00310	0,360	5,3	0,00620	0,720
15	21,3	2,65	0,155	1,22	0,00689	0,647	6,7	0,0138	1,29
20	26,9	2,65	0,202	1,59	0,0150	1,12	8,6	0,0300	2,23
25	33,7	3,25	0,311	2,44	0,0364	2,16	10,8	0,0729	4,33
32	42,4	3,25	0,400	3,14	0,0771	3,64	13,9	0,154	7,27
40	48,3	3,25	0,460	3,61	0,117	4,86	16,0	0,235	9,71
50	60,3	3,65	0,650	5,10	0,262	8,68	20,1	0,523	17,4
65	76,1	3,65	0,851	6,52	0,546	14,4	25,6	1,09	28,7
80	88,9	4,05	1,08	8,48	0,974	21,9	30,0	1,95	43,8
100	114,3	4,50	1,55	12,2	2,34	41,0	38,9	4,69	82,0
125	139,7	4,85	2,05	16,1	4,68	66,9	47,8	9,35	134
150	165,1	4,85	2,44	19,2	7,85	95,0	56,7	15,7	190
svære gevindrør (DS 541, DIN 2441)									
6	10,2	2,65	0,0629	0,493	0,00050	0,099	2,8	0,00101	0,197
10	17,2	2,90	0,130	1,02	0,00347	0,403	5,2	0,00693	0,806
15	21,3	3,25	0,184	1,45	0,00775	0,728	6,5	0,0155	1,46
20	26,9	3,25	0,242	1,90	0,0172	1,28	8,4	0,0344	2,56
25	33,7	4,05	0,377	2,96	0,0422	2,51	10,6	0,0845	5,01
32	42,4	4,05	0,488	3,83	0,0907	4,28	13,6	0,181	8,56
40	48,3	4,05	0,563	4,42	0,139	5,75	15,7	0,278	11,5
50	60,3	4,50	0,789	6,19	0,309	10,3	19,8	0,618	20,5
65	76,1	4,50	1,01	7,95	0,651	17,1	25,4	1,30	34,2
80	88,9	4,85	1,28	10,1	1,14	25,5	29,8	2,27	51,1
100	114,3	5,40	1,85	14,5	2,75	48,0	38,6	5,49	96,1
125	139,7	5,40	2,28	17,9	5,14	73,7	47,5	10,3	147
150	165,1	5,40	2,71	21,3	8,65	104,7	56,5	17,3	209

Værdierne skal multipliceres med de anførte faktorer.

Kvadratiske rør



Δ Profilet indgår i BS 4848, Part 2

O Profilet indgår i DIN 59410

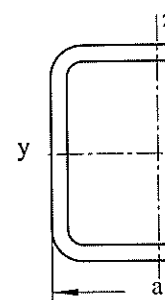
+ Profilet indgår i ISO 657/14

Da de tre standarder anfører afvigende værdier for hjørneradius, vil de faktiske tværsnitskonstanter i nogle tilfælde kunne afvige en smule fra de anførte værdier.

profil a · a mm	t mm	A mm ²	m kg/m	I mm ⁴	W mm ³	i mm	I _p mm ⁴	W _p mm ³
Faktor	1	10 ³	1	10 ⁶	10 ³	1	10 ⁶	10 ³
20 · 20	2,0 + Δ	0,142	1,12	0,0076	0,76	7,3	0,0122	1,07
	2,6 + Δ	0,178	1,39	0,0088	0,88	7,0	0,0144	1,23
30 · 30	2,6 + Δ	0,282	2,21	0,0349	2,33	11,1	0,0556	3,30
	3,2 + Δ	0,338	2,65	0,0400	2,67	10,9	0,0645	3,75
40 · 40	2,6 + Δ	0,386	3,03	0,0894	4,47	15,2	0,140	6,41
	3,2 + Δ	0,466	3,66	0,104	5,22	15,0	0,165	7,43
	4,0 + Δ O	0,562	4,41	0,121	6,05	14,7	0,195	8,56
50 · 50	3,2 + Δ	0,594	4,66	0,216	8,62	19,1	0,338	12,4
	4,0 + Δ O	0,722	5,67	0,254	10,1	18,7	0,404	14,5
	5,0 + Δ	0,888	6,97	0,296	11,9	18,3	0,476	16,7
60 · 60	3,2 + Δ	0,722	5,67	0,387	12,9	23,1	0,601	18,6
	4,0 + Δ O	0,882	6,93	0,459	15,3	22,8	0,724	22,1
	5,0 + Δ O	1,08	8,47	0,541	18,0	22,4	0,863	25,8
70 · 70	3,6 + Δ	0,950	7,46	0,695	19,9	27,0	1,08	28,7
	4,0 + O	1,04	8,18	0,753	21,5	26,9	1,18	31,2
	5,0 + Δ O	1,28	10,0	0,896	25,6	26,5	1,42	36,8
80 · 80	3,6 + Δ O	1,09	8,55	1,06	26,4	31,1	1,64	38,5
	5,0 + Δ	1,49	11,7	1,39	34,7	30,5	2,17	49,8
	6,3 + Δ	1,84	14,4	1,65	41,3	30,0	2,61	58,8
90 · 90	3,6 + Δ O	1,23	9,68	1,53	34,0	35,2	2,37	49,7
	5,0 + Δ	1,69	13,3	2,02	45,0	34,6	3,15	64,9
	6,3 + Δ	2,09	16,4	2,42	53,9	34,1	3,81	77,1
100 · 100	4,0 + Δ O	1,52	12,0	2,33	46,6	39,1	3,61	68,2
	5,0 + Δ O	1,88	14,7	2,81	56,3	38,7	4,39	81,9
	6,3 + Δ O	2,33	18,3	3,39	67,8	38,2	5,33	97,9
	8,0 + Δ	2,91	22,9	4,08	81,5	37,4	6,46	116
	10,0 + Δ	3,55	27,9	4,74	94,9	36,5	7,61	134

Værdierne skal multipliceres med de anførte faktorer.

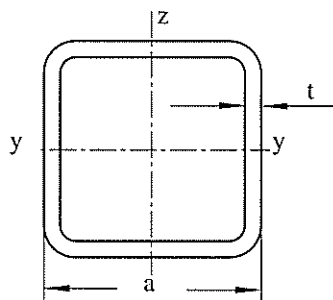
Kvadr:



profil a · a mm	n
Faktor	
120 · 120	1
140 · 140	1
150 · 150	1
180 · 180	1
200 · 200	1
250 · 250	1
300 · 300	1

Værdierne

Kvadratiske rør



Δ Profilet indgår i BS 4848, Part 2

O Profilet indgår i DIN 59410

+ Profilet indgår i ISO 657/14

Da de tre standarder anfører afvigende værdier for hjørneradius, vil de faktiske tværskningskonstanter i nogle tilfælde kunne afvige en smule fra de anførte værdier.

r for
ter i nogle
værdier.

W_p mm ³
10 ³
1,07
1,23
3,30
3,75
6,41
7,43
8,56
12,4
14,5
16,7
18,6
22,1
25,8
28,7
31,2
36,8
38,5
49,8
58,8
49,7
64,9
77,1
68,2
81,9
97,9
116
134

profil a · a mm	t mm	A mm ²	m kg/m	I mm ⁴	W mm ³	i mm	I _p mm ⁴	W _p mm ³
Faktor	1	10 ³	1	10 ⁶	10 ³	1	10 ⁶	10 ³
120 · 120	5,0 + Δ	2,29	18,0	5,03	83,8	46,9	7,75	122
	6,3 + O	2,80	22,0	5,98	99,7	46,2	9,49	147
	8,0 + Δ	3,55	27,9	7,38	123	45,6	11,6	176
	10,0 + Δ	4,35	34,2	8,70	145	44,7	13,8	206
140 · 140	5,0 +	2,66	20,9	8,01	114	54,9	12,6	170
	6,3 +	3,31	26,0	9,74	139	54,2	15,5	206
	8,0 + Δ	4,13	32,4	11,8	168	53,4	19,0	248
	10,0 +	5,05	39,6	13,9	198	52,4	22,8	292
150 · 150	5,0 + Δ	2,89	22,7	10,1	135	59,1	15,6	197
	6,3 + Δ	3,60	28,3	12,4	165	58,6	19,2	239
	8,0 + Δ	4,51	35,4	15,1	201	57,8	23,6	290
	10,0 + Δ	5,55	43,6	18,0	240	57,0	28,4	342
	12,5 Δ	6,80	53,4	21,3	283	55,9	33,7	398
	16,0 Δ	8,45	66,4	25,0	333	54,4	39,8	459
180 · 180	6,3 + Δ O	4,28	33,6	21,2	236	70,5	33,8	354
	8,0 + Δ O	5,34	41,9	25,9	288	69,7	41,8	433
	10,0 + Δ O	6,54	51,4	30,9	343	68,7	50,7	517
	12,5 Δ	8,30	65,2	38,6	428	68,2	60,8	609
	16,0 Δ	10,4	81,4	46,1	512	66,6	73,2	716
200 · 200	6,3 + Δ O	4,78	37,5	29,6	296	78,6	46,7	444
	8,0 + Δ O	5,98	46,9	36,2	362	77,8	58,0	544
	10,0 + Δ O	7,34	57,6	43,4	434	76,9	70,6	653
	12,5 Δ	9,30	73,0	54,2	542	76,3	85,2	774
	16,0 Δ	11,7	91,5	65,2	652	74,8	103	919
250 · 250	6,3 + Δ	6,12	48,1	60,5	484	99,4	92,7	712
	8,0 + Δ	7,71	60,5	75,1	601	98,7	116	879
	10,0 + Δ	9,55	75,0	91,4	731	97,8	142	1060
	12,5 Δ	11,8	92,6	110,5	884	96,8	172	1270
	16,0 Δ	14,9	117	134,8	1078	95,3	212	1540
300 · 300	10,0 + Δ	11,6	90,7	161,5	1077	118	249	1570
	12,5 Δ	14,3	112	196,3	1309	117	305	1900
	16,0 Δ	18,1	142	241,6	1610	116	378	2320

Værdierne skal multipliceres med de anførte faktorer.

M-gevind

ISO metrisk gevind efter DS 976

Bolte-diameter mm	Gevind-stigning mm	Inder-diameter mm	Spændings-areal mm ²	Gevind-bor mm
5	0,8	4,02	14,2	4,2
6	1,0	4,77	20,1	5,0
8	1,25	6,47	36,6	6,8
10	1,5	8,16	58,0	8,5
12	1,75	9,85	84,3	10,3
16	2,0	13,55	157	14,0
20	2,5	16,93	245	17,5
24	3,0	20,32	353	21,0
27	3,0	23,32	459	24,0
30	3,5	25,71	561	26,5
36	4,0	31,09	817	32,0
42	4,5	36,48	1120	37,5
48	5,0	41,87	1470	43,0
56	5,5	49,25	2030	50,5
64	6,0	56,64	2680	58,0